

# NOVA OPTIMIZER

Additif pour les boues

Bénéfique pour  
l'environnement



Économie  
supérieure de  
production



Meilleur pouvoir fertilisant



Moins d'odeurs  
nauséabondes



- Produit naturel de gestion des boues
- Utilisable dans l'agriculture biologique et l'agriculture conventionnelle
- Utilisable dans les réservoirs à lisier/lagunes, les canalisations/conteneurs à lisier, les fosses de collecte et les usines à biogaz.

# Nova Optimizer

présente des propriétés très particulières



Nova Optimizer est un produit naturel composé d'une combinaison de minéraux spéciaux qui produit un effet d'échange ionique particulièrement efficace.

La caractéristique spéciale du produit est qu'il peut absorber les boues et l'eau dans sa structure. Lors de ce processus, Nova Optimizer agit comme tampon pour les boues et l'eau ; le lessivage du fertilisant est réduit, ce qui est bénéfique pour la nappe phréatique.

L'échange ionique élevé réduit aussi la pollution de l'air, puisque les vapeurs contenant de l'ammoniac en sont l'une des principales sources.

La conversion des ions négatifs en ions positifs est la base principale de l'efficacité de ces minéraux spéciaux. Ce processus lie l'ammoniac aux boues et réduit considérablement le volume de vapeurs d'ammoniac. Ce produit offre également un avantage bénéfique dans les boues lorsqu'une homogénéité supérieure des boues est souhaitée.

Nova Optimizer préserve l'environnement et garantit des avantages financiers à l'exploitant agricole grâce à la valeur renforcée du pouvoir fertilisant.



## Utilisation du produit dans les unités de stabulation d'animaux

Lorsque toutes les conduites et tous les conteneurs sont entièrement vides de boues, ajouter 20 g d'additif pour boues par m<sup>3</sup> de boues prévu pour la prochaine vidange. Le produit agit désormais jusqu'à la prochaine vidange.

Si l'additif pour boues est utilisé en permanence dans les conteneurs et canalisations, il n'est pas nécessaire d'en ajouter dans le réservoir à lisier.

Le produit peut également être mélangé avec de l'eau et versé sur les lattes à chaque fois que les canalisations sont vidées du lisier.

Lorsque les porcs sont sortis des unités de stabulation, le produit peut être répandu directement sur les lattes et rincé pendant le nettoyage.

## Utilisation du produit dans une cuve à lisier

Commencer par ajouter 20 g d'additif pour boues par m<sup>3</sup> de boues dans la cuve/la lagune et de boues dans les unités de stabulation.

Le lisier qui contient déjà de l'additif pour boues doit toujours être agité vigoureusement avant son épandage dans les champs. À défaut d'agitation, le produit n'aura pas un effet optimal. Il est recommandé de positionner l'agitateur de boues à 4-5 endroits différents pendant l'agitation, afin que tous les sédiments soient correctement mélangés dans la masse flottante.



## Unités de stabulation de bovins Unités de stabulation de porcs



## Utilisation dans les sites de biogaz

Lors de l'utilisation de l'additif pour les boues dans des sites de biogaz, quelques règles doivent être toujours respectées au début, du fait que les bactéries qui produisent le gaz sont extrêmement sensibles aux moindres variations. Il est également difficile d'évaluer la quantité de sédiments présents dans les cuves. Pour cette raison, ne pas commencer tout simplement en ajoutant 20 g d'additif pour boues par m<sup>3</sup> dans la cuve de réception, car cela risque de nuire aux bactéries et de mélanger tous les sédiments directement dans la biomasse. Dans le pire des cas, cela peut réduire la production de gaz et boucher les systèmes de conduite du site.

## Procédure de démarrage recommandée pour un site de biogaz

Commencer par déterminer le volume de biomasse (à savoir, boues + déchets industriels) ajouté chaque jour. Ajouter ensuite 20 g d'additif pour boues par m<sup>3</sup> de biomasse ajouté. Vu que la majorité des sites de biogaz sont équipés d'une cuve de réception offrant une capacité d'utilisation d'une semaine, ajouter une fois par semaine de l'additif pour boues s'avère suffisant ; si cela n'est pas le cas, ajouter ce produit une fois par jour.

## Les effets

Après une brève agitation, la biomasse se mélangera plus facilement, le mélange sera plus facile et la biomasse plus homogène ; le volume de sédiments dans la cuve de réception sera réduit semaine après semaine.



# Avantages bénéfiques dans de nombreux domaines différents

## Avantages pour la production de biogaz

- Augmentation de la production de gaz jusqu'à 10%
- Agitation facilitée de la biomasse
- Réduction du volume de sédiments dans la cuve de production
- Agitation facilitée dans la cuve de réception et les réservoirs de stockage
- Croûte flottante dans les réservoirs de stockage
- Moins d'odeurs nauséabondes en provenance des réservoirs de stockage
- Pouvoir fertilisant renforcé pour les cultures

## Avantages pour l'agriculture

- Lie jusqu'à 1,2 kg de NH<sub>3</sub> par tonne de lisier
- Masse plus homogène
- Croûte flottante dans le réservoir de lisier
- Manipulation plus simple
- Moins d'odeurs nauséabondes – lie le NH<sub>3</sub>
- Processus de travail plus simples
- Ne doit être mélangé qu'une fois toutes les 24 heures



# Valeur ajoutée au profit de l'exploitant agricole

Nova Optimizer permet d'obtenir une valeur ajoutée du fait de la réduction des odeurs nauséabondes, d'une gestion simplifiée des boues, du pouvoir fertilisant plus uniforme sur les cultures et d'une production plus économique pour l'exploitant agricole.



**NOVADAN**®

Novadan ApS  
Platinvej 21  
DK-6000 Kolding  
Tlf.: +45 7634 8400  
[www.novadan.dk](http://www.novadan.dk)

